

L'originale e più installato sistema di riempimento automatico interamente ideato e realizzato da I-TECH

i-NKFILLER[®] **DG**

Digital Glue



i-Tech
Innovative Technology

Via dei Falegnami 11,
Sassuolo (MO), Italia

sales@itech-italia.com
0536 905168

L'unico sistema di rifornimento automatico per COLLE DIGITALI

I-NKFILLER[®] DG (Digital Glues), è stato progettato per trasferire in modo completamente automatico le colle digitali verso i rispettivi sistemi di applicazione sulle linee di smalteria ceramiche.

In ceramica la colla digitale è una materia prima ad alto consumo per cui una produzione standard può arrivare a consumarne in media fino a 80gr/m², ovvero circa 440 gr/min per linea. Per l'operatore che esegue manualmente le operazioni significa dover riempire ogni serbatoio delle stampanti ogni 11 min e avere una notevole quantità di taniche in plastica da smaltire.



I-NKFILLER® DG è in grado di ottimizzare la tua produzione!



Attraverso un sistema di tubazioni studiato in base al layout di ciascun stabilimento e grazie al suo software di ultima generazione, il sistema crea un processo di erogazione del prodotto "drop on demand" in modo da disporre della giusta quantità di colla digitale solo nel momento del bisogno, riducendo al minimo gli sprechi di prodotto ed automatizzando le procedure garantendo un perfetto efficientamento del processo.

CARATTERISTICHE:

- Filtrazione automatica
- Sensori di livello
- Ricarica automatica
- Pompa per ricircolo
- PIM Software

Con stoccaggio in cisterna a fondo conico disponibile in diverse capacità: 500lt, 700lt, 1000lt, 1300lt, I-NKFILLER® DG permette una conservazione del prodotto uniforme e omogenea.

www.itech-italia.com

i-TechTM
Innovative Technology

PROCOLOR INK MANAGER (P.I.M.) E WEBVIEWER

Dotato di controller HMI da 3,5" a bordo grazie al quale è possibile gestire fino a 4 barre (3 se presente tubazione ricircolo), il sistema permette una costante trasmissione e visione dei dati dei consumi grazie al software integrato P.I.M. installato su PC remotato.



Interagendo con alcuni sensori ed il PLC di gestione del sistema, il P.I.M. rendiconta puntualmente il consumo di colla associandola al lotto di produzione e monitorandone e registrandone tutti i carichi e gli scarichi che avvengono nel contenitore di stoccaggio. Tutti questi dati sono archiviati in un data base (MS SQL) con la possibilità di essere condivisi ad altri software (ERP / MES / SCADA) del cliente in modo da garantire agli operatori di disporre in tempo reale di ogni dato, informazione e analisi di processo in qualsiasi momento.



- INTERCONNESSIONE
- SUPERVISIONE IN REAL-TIME
- REPORTING SU CONSUMI E TRASFERIMENTI
- ZERO SPRECHI DI PRODOTTO
- RISPARMIO DI TEMPO